

## L'affûtage des ciseaux et rabots

Le but : obtenir un tranchant parfait, soit la réunion de deux plans parfaitement polis et formant un angle aigu. L'affûtage consiste à restaurer le plan du biseau.

### Le matériel

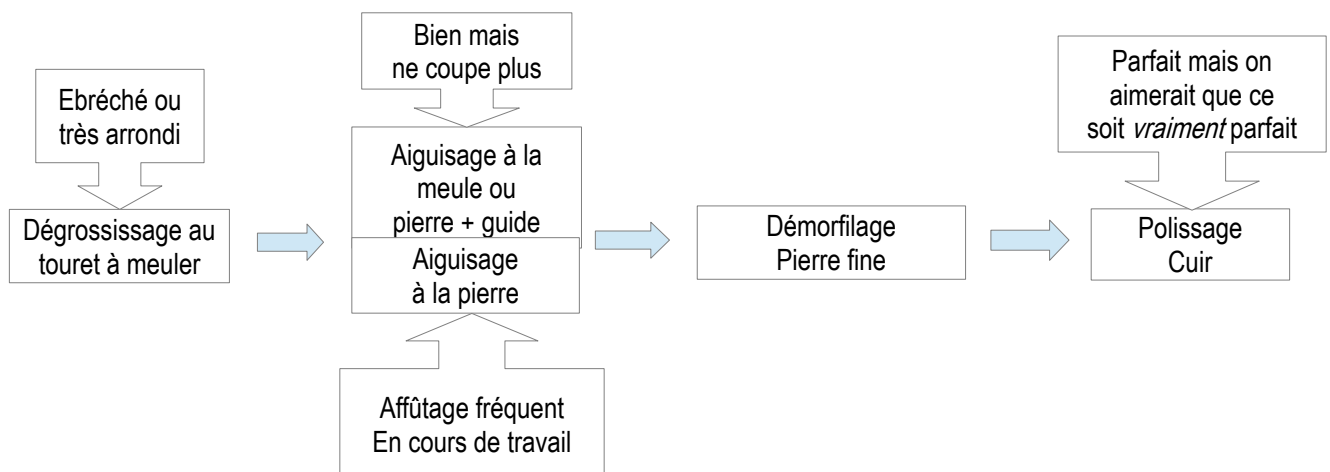
- Touret à meuler (rapide, tourne à sec, à partir de 30 €)
- Meule à eau (lente, de 55 à 600 €)
- Pierres à eau (japonaises) ou plaque diamantée, gr. 400 et 800 (30-40 €)
- Pierre à eau, grain 6000, coticule ou bleue belge, Arkansas (30-100 €)
- Cuir (à se fabriquer) et pâte à polir (5-10€)
- Guide d'affûtage (10 €)

### Le prérequis

Le dos de la lame (la glace) doit être parfaitement plan et poli. On peut rectifier la glace, soit sur le côté de la meule, soit sur une planche abrasive. Cette opération est faite une fois pour toutes. Sauf accident ou corrosion (remise en état d'outils anciens), on ne rectifie plus la glace.

### Les étapes de l'affûtage

Elles sont les suivantes, selon l'état de notre outil :



### Les étapes en détail

**Dégrossissage du biseau** – un biseau très abîmé peut rapidement être rectifié au touret à meuler. La meule travaillant à sec et à grande vitesse chauffe rapidement le métal. Il faut surveiller la montée en température et très fréquemment refroidir la lame dans un verre d'eau tenu à proximité. Un acier trop échauffé et à plus forte raison coloré, a perdu sa trempe. La seule solution consiste à meuler jusqu'à mettre à jour du métal non altéré, ce qui peut être particulièrement long.

**Aiguisage** – l'aiguisage se fait, soit à la pierre soit à la meule à eau. Les pierres à l'huile – les plus courantes en grandes surfaces de bricolage – sont fortement déconseillées. Elles bourrent rapidement et doivent être nettoyées au white-spirit. C'est sale et ça sent. Les pierres à eau sont d'un emploi bien plus commode.

On peut distinguer l'aiguisage initial, qui vise à obtenir un beau biseau et l'affûtage d'entretien, qui vise à restaurer le tranchant en cours de travail.

Attention à l'équerrage du tranchant !

**Démorfilage** – la meule laisse généralement une petite bavure sur la glace, appelée morfil, que l'on sent sous l'ongle. On l'élimine :

- soit sur une pierre fine, en tirant l'outil alternativement côté biseau et côté glace,
- soit, s'il est petit, avec un polissage un peu énergique.

**Polissage du tranchant** – il s'effectue facilement sur une planche recouverte de croûte de cuir, imprégnée de pâte à polir ou éventuellement d'huile minérale puis de poudre abrasive ultrafine. On polit uniquement en tirant, pour ne pas couper le cuir !

On peut protéger l'acier mis à nu par la pierre avec un peu d'huile fine non acide (huile de camélia ou huile minérale classique).

En entretien, on peut se contenter, selon l'état du tranchant, d'un aiguisage à la pierre et du seul polissage au cuir. On ne repasse au touret ou à la meule à eau que lorsqu'il devient nécessaire de refaire tout le biseau.

## Entretien des pierres

---

A l'usage, la pierre se creuse. On la remet facilement à plat en la ponçant sur une feuille de papier abrasif posée sur une vitre épaisse ou une table rectifiée en fonte. Une pierre creuse (légèrement) peut être utile pour affûter les lames de rabot, où un tranchant rond est parfois souhaitable.

## L'angle

---

Il varie couramment de 25 à 30°.

Angle aigu pour les travaux de finition, les bois tendres, le travail à la main. Beau tranchant mais s'émousse vite. Possibilité de faire un deuxième biseau en affûtage d'entretien.

Angle moins aigu pour les travaux au maillet (jusqu'à 40-45° pour un bédane à mortaise), les bois durs. Tranchant moins vif mais plus durable.

## Options pour les rabots

---

Mouchar les coins pour ne pas marquer le bois.

Arrondir le tranchant pour les riflards (rabots de dégrossissage) ou les petits rabots à recaler (travail en bois de bout). Les lames de rabot à jointer restent, elles, bien droites.

## Pour aller plus loin : les racloirs

---

Le bord du racloir est équerri à la lime douce puis à la pierre. A l'aide d'un affiloir (ou de tout outil dur et poli tel qu'une clé plate) ciré, on va successivement :

- tirer une bavure sur le racloir à plat,
- la rabattre sur le racloir pris à l'étau,
- éventuellement lui donner un léger angle (genre 5°)

## Pour aller plus loin : les scies

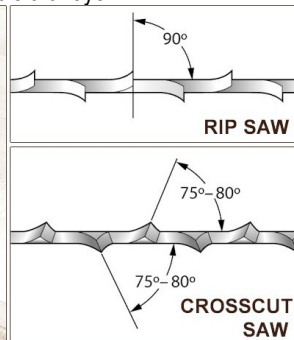
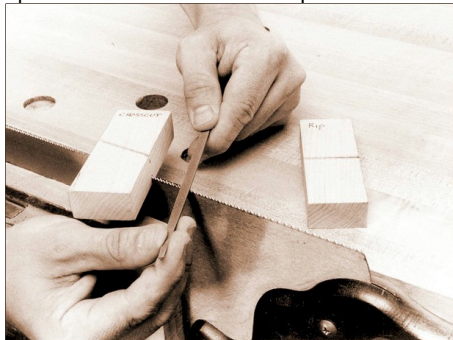
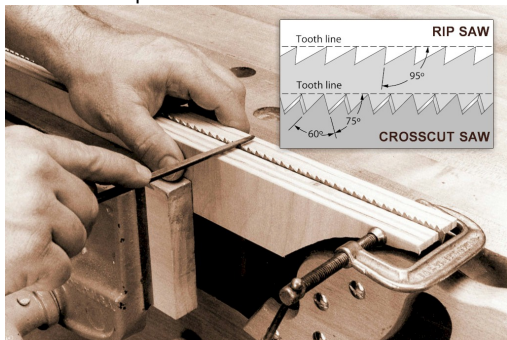
---

On distingue deux types de dentures traditionnelles, destinées à couper en travers ou en long.

Les scies à couper en long agissent en raclant. Elles s'affutent au tiers point (lime à section triangulaire) à 90°.

Les scies à couper en travers agissent en coupant. Elles s'affutent au tiers point à 75°, alternativement.

Pour éviter le coincement de la lame dans le trait de scie, on écarte légèrement les dents, alternativement de part et d'autre de la lame. On dit qu'on « donne de la voie » à la scie. Cette opération se fait à l'aide d'une pince ou d'une clé à avoyer.



## De bonnes adresses

---

Axminster (UK)  
Gaignard Millon (Paris)  
Dick Herdim (DE)

Fuir les grandes surfaces de bricolage, vous n'y trouverez pas de produits adaptés !